

## Flowfast 230 Membrane

### Flowfast 230 Membrane

04-07-2024 / V 1

#### Beskrivelse

Flowfast 230 Membrane er et 2-komponent, mellemviskøst, urethanmodificeret, fleksibelt membransystem baseret på akrylmonomerer.

#### Funktioner og fordele

- Meget fleksibel med fremragende sprækkeoverbyggende egenskaber, selv ved ekstremt lave temperaturer (-20 °C og derunder).
- Fremragende imprægneringsegenskaber
- Meget høj slag- og punkteringsmodstand
- Modstandsdygtighed over for rodgennemtrængning
- Høj UV-bestandighed
- Tåler bevægelser i underlaget
- Fremragende vedhæftning til mange typer underlag
- God kemikalie- og slidstyrke
- Kan påføres over en bred vifte af omgivelses- og underlagstemperaturer, selv under 0 °C
- Fuldt hærdet inden for 2 timer efter påføring

#### Anvendelse Formål

Flowfast 230 Membrane er designet som en let anvendelig, meget elastomer, flydende vandtætningsmembran og -belægning til udendørs og indendørs brug.

Det hærdede produkt er en meget fleksibel, revneoverbyggende belægning, der er revneoverbyggende selv ved temperaturer under -20 °C.

Flowfast 230 Membrane bruges som belægning til:

Vandtætning af overflader, der bruges af fodgængere og køretøjer (køkkengulve, balkoner, parkeringspladser osv.)

Vandtætning af indeslutningsstrukturer, herunder reservoirer og strukturer til opbevaring af affald og forurened materialer

Flowfast 230 Membrane kan anvendes ved en række forskellige omgivelses- og underlagstemperaturer (-5°C til +35°C) på cementbaserede afretningslag, beton, fyldt bitumen/asfalt, metal, keramiske fliser og træunderlag.

Flowfast 230 Membrane indeholder en UV-stabilisator. Hvis membranen udsættes for direkte sollys i længere tid, kan der opstå en vis farveafvigelse. I sådanne tilfælde anbefales det at bruge en overfladeforsegler (topcoat).

#### Emballage

Produktet leveres i 20 kg metalspand.

#### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

#### Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

## Flowfast 230 Membrane

### Teknisk information

Katalysatortilsætningsstemperatur	Tilsæt katalysator/katalysator C2 i vægt-%, afhængigt af substratets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 1,4 % Ved +10 °C - 2,4 % Ved -5 °C - 4 procent Ved <-5 °C - 4 % + Accelerator  Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~170-280 MPa*s ved 25 °C og 1000*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Brudforlængelse	EN ISO 527	359% (ved rumtemperatur) 45% (ved -20 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	79,2 MPa (ved rumtemperatur) 500 MPa (ved -20 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~35
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~90
<b>Anvendelsesbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		-5 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 93 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

### Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

### Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og monteringsvejledninger.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

## Flowfast 230 Membrane

### Blanding

Før brug skal Flowfast 230 Membrane blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for ikke at få luft med.

### Tilberedning

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator til resinet. Bland med langsomtgående boremaskine og spiralformet spinner, og sørg for ikke at trække luft ind.

Overskrid den minimale lagtykkelse for at tillade en kontinuerlig, ubrudt resinfilm, som sikrer fuld gennemhærdning.

### Anvendelse

Efter omrøring af katalysatoren (C2) hældes produktet på substratet i striber og fordeles med en tandskraber/rive. Materialeforbruget afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 230 Membrane bruges til (min 1 mm); se de specifikke systemdatablade for yderligere information.

Hvis membranen påføres en primer, der ikke er strøet med kvartssand, skal den påføres primeren inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæfningsproblemer. Tidsgrænsen for overmaling af Membranen er 4-6 timer.

For yderligere information se vores generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Flowfast gulvbeskyttelsessystemer.

### Dæknings

1,3 kg/m<sup>2</sup>/mm membrantykkelse.

1 mm tykkelse minimum

2 mm tykkelse anbefales

### Rengøring af værktøj

Rengør værktøjerne med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Teknisk datablad

## Flowfast 230 Membrane

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 230 Membrane er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 230 Membrane en lugt, der er forbundet med den, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

### For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S